

模具製造應用轉型升級計畫

適用對象 | 為金屬機電或塑膠製品製造業者，且生產製造場域須有模具應用為限。

(須具備工廠登記，並滿足以下產業類別或營業項目至少一項)

- 產業類別：22、24、25、28、29、30、31
- 營業項目：CA、CB、CD、CP、CQ

服務內容 | 由具備AU、DA、SI、AI或IT合格登錄之能量單位依據受輔導業者需求，

協助提出【製造追蹤優化方案】或【生產設計優化方案】之導入



製造追蹤優化方案



A類：全廠品管作業追蹤

(以下模組至少擇2導入)

- 原材料檢驗模組
- 生產過程監控模組
- 設備狀況監測模組
- 生產進度追蹤模組
- 模具維護記錄模組
- 不良品管理模組



B類：線上試模調機歷程追蹤

(以下模組至少擇2導入)

- 試模參數設定模組
- 模具狀態監測模組
- 調機數據記錄模組
- 試模結果分析模組
- 試模報告生成模組
- 數據分析與改善模組



生產設計優化方案



C類：整廠智慧化相關

(以下系統至少擇1導入)

- 生產計畫管理系統
- 生產數據分析系統
- 品質管理系統
- 設備監控與數據收集系統
- 加工程式製作自動化設計系統
- 設計標準化作業系統

D類：智慧故障異常診

斷分析與追蹤

(以下模組至少擇3導入)

- 故障預測與診斷模組
- 異常警報模組
- 故障記錄與分析模組
- 數據可視化模組
- 故障原因追溯模組
- 遠端監控與診斷模組

E類：3D工程產品開

逆向發設計

(以下模組至少擇3導入)

- 3D掃描與數據獲取模組
- 逆向建模模組
- CAD整合模組
- 設計優化模組
- 快速原型製造模組
- 設計驗證與模擬模組

聯絡資訊 | 財團法人工業技術研究院

廖小姐

02-23931168#204

itrimolding@etri.org.tw

